

行政院農業委員會花蓮區農業改良場

質構儀 1 台購置案 規格表

一、質構儀 1 台規格明細：

(一)主機規格：

- 1.儀器尺寸:長 200mm~300mm 之間；寬 250mm~350mm 之間；高 450mm~500mm 之間。
- 2.測試臺尺寸:長 120mm~150mm 之間；寬 120mm~150mm 之間；高 60mm~80mm 之間；中央方孔長、寬 90mm x 90mm (含以上)。
- 3.儀器主機包含高精度滑台、儀器主機(內含控制器)、步進馬達等三個部分組成。其中螺桿為導程 10mm C7 轉造滾珠螺桿(誤差為 $\pm 50\mu m$)，主機內含 24-bit 類比轉數位模組，步進馬達為五相步進馬達(4000 分割(含以上))步級角為 0.09° (誤差 2%以內)，最大靜止轉矩 0.66 N.m(含以上)。
- 4.儀器為 $\pm 10\text{kgf}$ 力傳感器。
- 5.力解析度：0.1gf
- 6.力準確度: 讀值 $0.5\% \leq \text{誤差} \leq \text{全負載 } 1\%$
- 7.儀器有自動重量校正與高度校正功能。
- 8.距離範圍: 200mm 含以上; 距離準確度:誤差 $\leq 0.1\%$ 。
- 9.速度範圍: 0.025 ~ 10.0 mm/s; 速度準確度:誤差 $\leq 1\%$ 。
10. 電源供應：100-240V 50/60Hz; 耗電量：65W(含)以下。
11. 保護功能：光學極限開關、緊急停止按鈕、過載保護。

(二)軟體規格：

- 1.適用作業系統：Windows 10(含)以上版本。
- 2.測試項目包含：
 - (1)單次下壓/上拉(定形變/定距/定力)
 - (2)多次循環(連續進行單次測試)
 - (3)鬆弛測試。
 - (4)全質構(TPA)測試。
 - (5)蠕變(Creep)/黏性(Adhesion)測試。
- 3.自動計算功能:
 - (1)單次測試：正峰值/負峰值/正面積/負面積/彈性/凝膠強度/峰值距離/峰值斜率。
 - (2)鬆弛測試：正峰值/負峰值/維持力/彈性比率。
 - (3)全質構測試：硬度/脆度/黏性/彈性/咀嚼性/膠性/內聚性/回復性
 - (4)蠕變(Creep)/黏性(Adhesion)測試：正峰值/負峰值/正面積/負面積/樣品分離距離

(三)配件規格

- 1.不鏽鋼切刀-含 V 型與平型各一及切刀座。
- 2.V 型切刀，刀片厚度 3mm(誤差 $\leq 2\%$)不鏽鋼材質，V 型開口角度為 60 度(誤差 $\leq 2\%$)。平型切刀，刀片厚度 3mm(誤差 $\leq 2\%$)不鏽鋼材質，刀鋒角度為 60 度(誤差 $\leq 2\%$)。切刀座，長方形 90*100mm，為一鋁合金材質，中央一開口，開口寬度為 4mm(誤差 $\leq 2\%$)。
- 3.標準壓克力切刀組(麵條軟硬度咀嚼度)，含一組切刀與切刀座。
- 4.切刀刀片厚度為 6mm(誤差 $\leq 2\%$)，寬度為 50mm(誤差 $\leq 5\%$)，壓克力材質。
- 5.切刀座為一方型 90*100mm(誤差 $\leq 5\%$)，上有一個十字型切口，縱向切口寬度 16mm(誤差 $\leq 2\%$)，深度 5mm(誤差 $\leq 2\%$)。橫向切口寬度為 9mm(誤差 $\leq 2\%$)，深度 5mm(誤差 $\leq 2\%$)。壓克力材質。
- 6.剃刀探頭：包含一支不鏽鋼延伸棒，長 100mm，及一組可更換式刀片一盒，刀刃鋒利，寬度為 9mm。

(四)規格審查：

- 1.投標廠商需檢附原廠型錄或原廠規格證明書等相關文件以供審查，若型錄上無法完全顯示符合本規格時，須檢附原廠補充說明(外文者並隨標檢附中文對照翻譯)。
- 2.型錄須能清楚辨識產品外觀並有廠牌型號，各項規格數值均應明確標示，型錄內容須與屆時欲交貨之物品相符，型錄上之裝備及器材圖樣不得違法使用其他廠商(國內或國外)之圖樣，否則依政府採購法第 31 條第 2 項第 1 款以偽造、變造之文件投標處理。

二、廠商資格：經政府主管機關登記合格，營業項目登記有一般儀器製造業或精密儀器零售業之廠商。

三、交貨期限：廠商應於 112 年 8 月 31 日以前，將採購標的送達花蓮縣吉安鄉吉安村吉安路 2 段 150 號之指定地點，安裝測試完畢，且測試結果符合契約規定。

四、交貨地點：本場(花蓮縣吉安鄉吉安村吉安路 2 段 150 號)。

五、遲延履約：逾期違約金，以日為單位，按逾期日數，每日依契約價金總額 1‰ 計算逾期違約金。

六、保固期限：保固期限自驗收合格之日起計算為 1 年。

七、交貨時應檢附之證明文件：保固書、中文說明書，產品如為進口商品應另附所在國出廠證明文件、海關進口證明文件(如係影本須加蓋公司章及負責人章)。

八、付款方式：驗收後一次付清。

九、本案聯絡人邱晨小姐，電話 03-8521108 轉 3401。