

農業部花蓮區農業改良場規範說明書

112年啤酒釀造設備購置案

一、需求明細

項次	項目	規格
1	輾麥機(1臺)	(1) 尺寸：W × D × H-50 cm × 50 cm × 90 cm(各邊尺寸±10%) (2) 可調式間隙:0.5mm~2.0mm 間須有 11 個調節點(含更大範圍)。 (3) 麥芽加工能力 150 kg/hr(含以上)。 (4) 需具入料斗能容納 10 kg(含以上)麥芽。 (5) 備有不銹鋼架，下方可承接破碎之麥芽。
2	啤酒糖化系統-大(1組)	(1) 尺寸：W × D × H-500 cm × 1500 cm × 1000 cm(各邊尺寸±10%)。 (2) 須具備三桶槽系統(熱水槽、糖化槽及煮沸槽)及不鏽鋼底架。操作麥汁 150 L(含)以上。 (3) 熱水槽:304 不銹鋼結構。具備電子加熱器，電壓 220V，控溫室溫~100°C(含更大範圍)。 (4) 麥汁糖化槽:304 不銹鋼結構，具隔熱材料雙壁結構可減輕溫度損失，且備有假底。需具有麥汁再循環系統(recirculating mash systems)之設計，自動化噴灑過濾，可均勻混和麥汁。 (5) 麥汁煮沸槽: 304 不銹鋼結構，具備電子加熱器，電壓 220V，控溫室溫~100°C(含更大範圍)。 (6) 溫度控制器，電壓：220V，溫度：30-110°C。面板，可自動調節溫度，計時功能，預約時間功能。板式熱交換器。 (7) 每個槽間都可用馬達轉移。 (8) 煮沸槽煮沸完成後須具備馬達轉移至發酵桶，並可分流至(至少)4 組發酵桶。
3	啤酒糖化系統-小(1組)	(1) 尺寸：W × D × H : 250 cm × 80 cm × 70 cm(各邊尺寸±10%)。 (2) 須具備三桶槽系統(熱水槽、糖化槽及煮沸槽)及不鏽鋼底架。操作麥汁 70 L(含)以上。 (3) 熱水槽:304 不銹鋼結構。具備電子加熱器，電壓 220V，控溫室溫~100°C(含更大範圍)。 (4) 麥汁糖化槽:304 不銹鋼結構，具隔熱材料雙壁結構可減輕溫度損失，且備有假底。需具有麥汁再循環系統(recirculating mash systems)之設計，自動化噴灑過濾，

		<p>可均勻混和麥汁。</p> <p>(5) 麥汁煮沸槽: 304 不銹鋼結構，具備電子加熱器，電壓 220V，控溫室溫~100°C(含更大範圍)。</p> <p>(6) 溫度控制器，電壓：220V，溫度：30~110°C。面板，可自動調節溫度，計時功能，預約時間功能。</p> <p>(7) 每個鍋槽間都須使用馬達轉移。</p> <p>(8) 煮沸槽煮沸完成後須具備馬達轉移至發酵桶，並可分流至(至少)2 組發酵桶。</p>
4	控溫 發酵 槽-大 (2桶)	<p>(1) 304不銹鋼結構，最大容納量為150 L(含)以上，最大承受壓力30 psi。</p> <p>(2) 具有壓力顯示功能。</p> <p>(3) 具有數字溫度計並有觸控面板，並可編程發酵溫度。</p> <p>(4) 具有浸入式冷卻盤管</p> <p>(5) 可調不銹鋼腳架並附有推移滑輪。</p> <p>(6) 可披覆外保溫層。</p> <p>(7) 酒液發酵完成後可直接入KEG桶中</p>
5	控溫 發酵 槽-小 (16桶)	<p>(1) 304不銹鋼結構，最大容納量為50 L(含)以上，最大承受壓力30 psi。</p> <p>(2) 具有壓力顯示功能。</p> <p>(3) 具有數字溫度計並有觸控面板，並可編程發酵溫度。</p> <p>(4) 具有浸入式冷卻盤管。</p> <p>(5) 可調不銹鋼腳架並附有推移滑輪。</p> <p>(6) 可披覆外保溫層。</p> <p>(7) 酒液發酵完成後可直接入KEG桶中</p>
6	發酵 槽冷 卻機 (5臺)	<p>(1) 溫度控制：-5°C~室溫 (含更大範圍)。最大熱消散功率 3500 BTU/hr(含)以上。</p> <p>(2) 具有4組孔道(含)以上，可獨立調控發酵槽之發酵溫度</p> <p>(3) 附有推移滑輪。</p>
7	教育 訓練 及 保固	<p>(1) 包含酒花乾投裝置、線材、另料、安裝工資、安裝測試、稅捐、運雜費及釀造設備教育訓練等與標案有關之所有費用。</p> <p>(2) 交機後，進行人員現場教育訓練，需涵蓋釀造過程及簡易維護清洗等項目與實機操作之人員教育訓練(至少提供8小時)。</p>

	(3) 保固期限:自驗收合格日起3年。
--	---------------------

二、規格審查：

1. 投標廠商請依規範說明書之規格說明，檢附型錄或規格文件於服務建議書，並依規格明細逐條註記（1(1)、(2)...至 5 之項號）以供審查，若型錄或規格文件無法完全顯示符合本規格時，須檢附原廠補充說明(外文者並隨標檢附中文對照翻譯)。
2. 型錄或規格文件須能清楚辨識產品外觀並有廠牌型號，各項規格數值均應明確標示，型錄內容須與屆時欲交貨之物品相符型錄上之裝備及器材圖樣不得違法使用其他廠商(國內或國外)之圖樣，否則依政府採購法第三十一條第二項第一款以偽造、變造之文件投標處理。

三、廠商資格：經政府主管機關登記合格，營業項目登記有「國際貿易業(F401010)」、「製酒業(C113011)」或「機械設備製造業(CB01010)之廠商。

四、服務建議書格式

1. 投標時廠商應提供服務建議書 **1 式 8 份及光碟燒錄電子檔 1 份**。內容一律以中文書寫為原則，但特殊技術或材料之圖文資料得使用英文。為便於索引，建議製作目錄，除封面及目錄不必加註頁碼外，其餘(含型錄、圖片)一律於各頁下方中央位置加註頁碼並裝訂左側成冊，以不超過 30 頁為原則(不含附件)。
2. 裝訂：服務建議書之封面及內頁，以 A4 尺寸紙張雙面縱向製作、用中文由左至右橫式撰寫。如必要時得用較大紙張製作，但裝訂時內摺成 A4 尺寸。內容次序按評分表之審查項目次序排列，服務建議書印製 1 式 8 份，均需裝訂成冊。
3. 服務建議書編排模式：
 - (1) 廠商經驗與能力
 - i. 專業工作團隊、相關人員證照、獲獎紀錄、財務狀況。
 - ii. 對於本案產品維修保養能力。
 - iii. 過去履約績效：廠商承攬國內或國外與本案實績、類似專案經驗、相關報告名稱、單位、時間（如為公務機關可檢附驗收紀錄或結算驗收證明書）。
 - iv. 廠商就本機關使用現況分析並提出產品建議。
 - (2) 品質、功能及特色
 - i. 產品品質、功能符合或優於基本規格部分。

- ii. 產品於國內市場能見度。
- iii. 產品安全性、功能性、操作性、應用性。

(3) 商業條款

- i. 保固期。
- ii. 零配件及模組(板)等物料供應、更換或備用品等規劃。
- iii. 故障報修維護時效、服務據點或連帶保證售後維護等。
- iv. 教育訓練規劃。
- v. 廠商承諾事項。
- vi. 保固期過後維護建議。

- 五、交貨期限：因本案尚有前置工程案尚未完成，廠商應於機關通知日起 90 天內將採購標的送達本場指定地點，完成交貨、裝機、測試及教育訓練。
- 六、交貨地點：花蓮區農業改良場有機農業研究中心(花蓮縣壽豐鄉平和村豐坪路 3 段 1411 巷 22 號)之指定地點。
- 七、交貨時應檢附證明文件：保固書及中文操作使用說明書及原廠出廠檢驗證明書，若為進口貨需附進口證明文件。
- 八、遲延履約：逾期違約金,以日為單位,按逾期日數,每日依契約價金總額 2‰計算逾期違約金。
- 九、付款方式：驗收完成後一次付清。
- 十、本案聯絡人：李睿家先生，電話：03-8521108#2903。