

## 金針加工技術之研究

劉啟祥 林學詩

金針乾製品加工流程為金針鮮蕾原料浸泡1.5%之偏重亞硫酸鈉溶液12小時，接著進行漂水30分鐘、日曬8小時之後開始進行乾燥，可以生產二氧化硫殘留量4000 mg/Kg以下之金針乾製品。在乾製品加工過程之中，浸漬液溶劑用量與金針鮮蕾重量比應在3：1以下，以避免二氧化硫殘留量過高。並且隨著日曬時間之增加，金針乾製品二氧化硫殘留量會逐漸降低，並且能增進產品外觀顏色。但於烘乾過程中，二氧化硫殘留量則有增加的現象。金針農民慣行採用之浸漬液重覆使用應以二次使用為宜，第三次回收使用製成之乾製品成品外觀顏色較差，並且二氧化硫殘留量較高。